

KURŞUNSUZ ÜRETİM HAKKINDA

Mayıs'09

Kurşunsuz Üretim NEDEN?

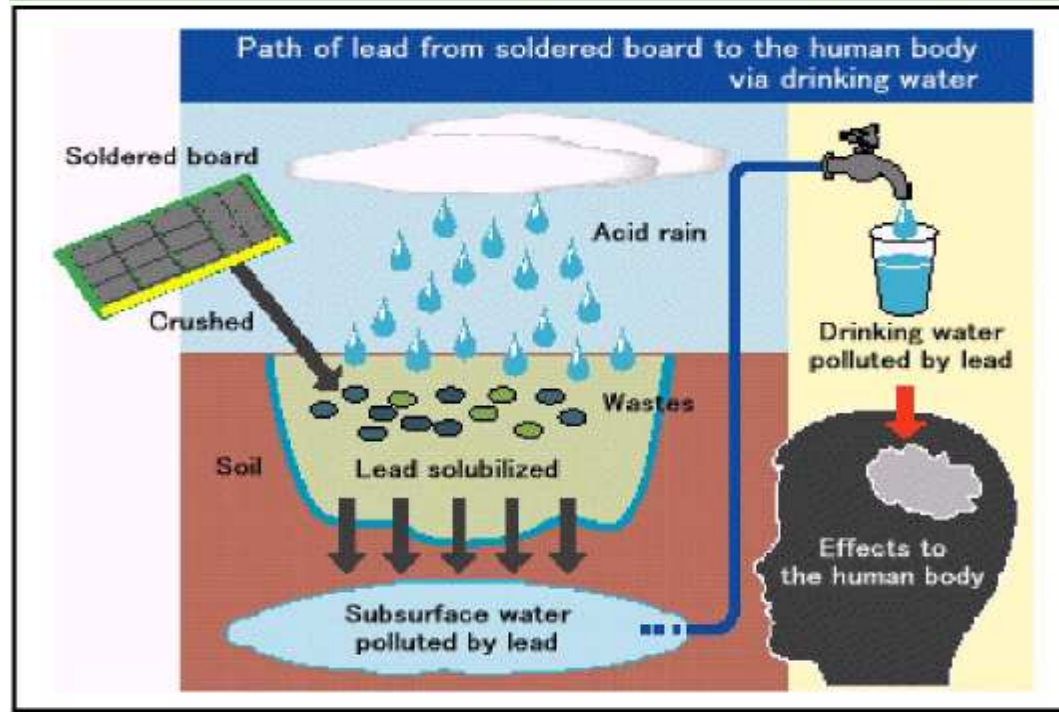
Avrupa Birliğinin elektrik ve elektronik ekipman atıkları (WEEE) üzerine yaptığı düzenlemeye göre çevreye ve insana zararlı olduğu bilinen kurşunun da aralarında bulunduğu bazı maddelerin ürünlerde kullanılması yasaklanmıştır.

Kurşunsuz Üretim NEDEN?

RoHS (Restriction of Use of Hazardous Substances) olarak bilinen bu düzenleme kapsamında yasaklanan maddeler;

- ❖ Kurşun (lead)
- ❖ Cıva (mercury),
- ❖ Kadmiyum (cadmium),
- ❖ Hexavalent krom (hexavalent chromium),
- ❖ Polybrominated biphenyls (PBB)
- ❖ Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)

Kurşunsuz Üretim NEDEN?



İnsan vücudundaki kurşun oranının limit değerlerini aşması; kan değerinde düşme (anemi), böbrek tahribatı, kemik yapısı bozukluğu, sinir sistemi yavaşlaması, beyin hasarları gibi ciddi sağlık sorunlarına neden olabilir.

Kurşunsuz Üretim KİM?

Avrupa Birliđi dışındaki ülkelerdeki elektrik ve elektronik ekipman üreticileri eğer ürünleri Avrupa Birliđi üyesi bir ülkeye ihraç edilirse bu yasal mevzuata (RoHS) uymak zorundadırlar.

Kurşunsuz Üretim NASIL?

LEHİM

Kurşun içeren lehim alaşımları yerine kurşunsuz alaşımlar

	Melting Point (ERİME)
Lead-bearing (KURŞUNLU)	
Sn63Pb37	183°C (361°F)
Sn60Pb40	183-190°C (361-374°F)
Lead-free (KURŞUNSUZ)	
Sn96.5Ag3.5	221°C (430°F)
Sn96.5Ag3.0Cu0.5	217-220°C (423-428°F)
Sn95.5Ag3.8Cu0.7	217-221°C (423-430°F)
Sn99.3Cu0.7	227°C (441°F)
Sn100	232°C (450°F)

Kurşunsuz Üretim NASIL?

LEHİM – DALGA LEHİMLEME

KESTER K100 kurşunsuz çubuk lehim dalga lehimlemede, selektif lehimlemede ve daldırma tipi kullanılabilir.

Gümüş içermeyen alaşımıyla ekonomik bir çözüm sunarken çok iyi bir lehimleme performansı sağlar.

Kurşunsuz Üretim NASIL?

LEHİM – KREM LEHİM

KESTER EM918 kurşunsuz metal alaşımına sahip (SAC305), temizleme gerektirmeyen, halide içermeyen bir krem lehimdir. Hassas bacak aralıklı (0.4mm) malzemeler için mükemmel baskı kalitesi ve yüksek baskı hızı sağlar.

Kurşunsuz Üretim NASIL?

FLUX

Seçilen fluxlar kurşunsuz lehimleme için gerekli yüksek sıcaklık, aktivasyon zamanlaması ve ıslatma ihtiyaçlarını karşılamalıdır

Kurşunsuz Üretim NASIL?

KOMPONENT

Elektronik komponentlerin terminalleri kurşunsuz alaşımla kaplı olmalıdır

Prosesin yüksek sıcaklık gereksinmelerini karşılamalıdır

Kurşunsuz Üretim NASIL?

PCB

Kartlar kurşun içermeyen kaplama ile üretilmelidir

Prosesin yüksek sıcaklık gereksinmelerini karşılamalıdır

Kurşunsuz Üretim NASIL?

ÜRETİM EKİPMANLARI

Özellikle SMD fırın, lehimleme potaları ve havyalar yüksek çalışma sıcaklıkları için uygun olmalıdır

Daralan proses pencereleri içinde ekipmanlar gerekli ayarları yapmaya izin vermelidir.

Daha fazla bilgi ve destek için
bizimle irtibata geçebilirsiniz!!!

Teşekkürler

info@3s-technologies.com.tr